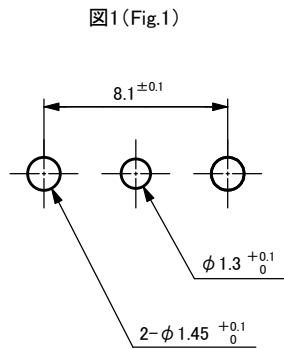


基板取付式F型リセプタクル取扱説明書(FJ-FPC)

F PC MOUNT RECEPTACLE instruction

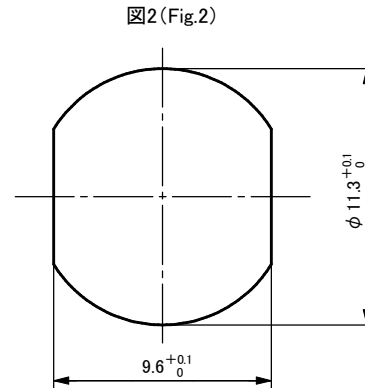
1. プリント基板の取付穴寸法 Printed Circuit Board Layouts

図1を参照ください。
(注)当社製基板取付式BNC型リセプタクル
BCJ-FPCシリーズと寸法が異なります。
See the following drawing.
Note: Fig.1 is different from BCJ-FPC series.



2. パネル取付穴寸法 Mounting Hole Cutout

図2を参照ください。
See the following drawing.



3. はんだ付けの注意事項

はんだ付けに際して、下記の点にご注意ください。

- (1) **ディップはんだの場合** コネクタ本体(端子部以外)がはんだ槽に直接触れると、コネクタ内部の絶縁体が溶ける恐れがあるため、コネクタ本体に直接熱が加わらないようマスキングなどの処理を行った上で、短時間で作業して下さい。
- (2) **洗浄について** はんだ付け後の洗浄は、原則として行わないでください。

Note: For soldering

- (1) **Soldering by dipping:** Be aware that this type of process needs to be done quickly. If connector body is touching the solder wave for longer periods, there is a possibility that the connector's insulation could melt. To help heat dissipation you can use aluminum tape over the connector body.
- (2) **Washing:** Do not wash connector after soldering.

4. 取付ナットの締付トルク

本リセプタクルをパネル等に取り付けるときの取付ナットの締付トルクは、
2.94N・m(30kgf・cm) 以下で作業を行ってください。

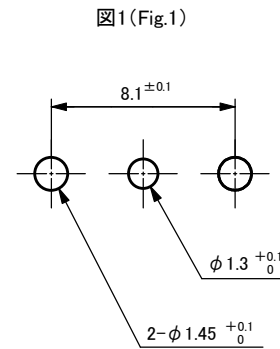
Tightening nut force: When connector is applied to panels, the force for tightening nut is to be less than 2.94N・m(30kgf・cm).

基板取付式F型リセプタクル取扱説明書(FJ-FPC)

F PC MOUNT RECEPTACLE instruction

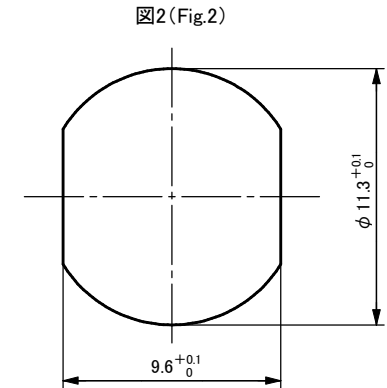
1. プリント基板の取付穴寸法 Printed Circuit Board Layouts

図1を参照ください。
(注)当社製基板取付式BNC型リセプタクル
BCJ-FPCシリーズと寸法が異なります。
See the following drawing.
Note: Fig.1 is different from BCJ-FPC series.



2. パネル取付穴寸法 Mounting Hole Cutout

図2を参照ください。
See the following drawing.



3. はんだ付けの注意事項

はんだ付けに際して、下記の点にご注意ください。

- (1) **ディップはんだの場合** コネクタ本体(端子部以外)がはんだ槽に直接触れると、コネクタ内部の絶縁体が溶ける恐れがあるため、コネクタ本体に直接熱が加わらないようマスキングなどの処理を行った上で、短時間で作業して下さい。
- (2) **洗浄について** はんだ付け後の洗浄は、原則として行わないでください。

Note: For soldering

- (1) **Soldering by dipping:** Be aware that this type of process needs to be done quickly. If connector body is touching the solder wave for longer periods, there is a possibility that the connector's insulation could melt. To help heat dissipation you can use aluminum tape over the connector body.
- (2) **Washing:** Do not wash connector after soldering.

4. 取付ナットの締付トルク

本リセプタクルをパネル等に取り付けるときの取付ナットの締付トルクは、
2.94N・m(30kgf・cm) 以下で作業を行ってください。

Tightening nut force: When connector is applied to panels, the force for tightening nut is to be less than 2.94N・m(30kgf・cm).