

# ビデオパッチプラグ取付法 (MCVP-C25HW)

## VIDEO PATCH PLUG ASSEMBLY PROCEDURES (MCVP-C25HW)



### ■ 名称 : PARTS

### ■ 工具&ケーブル : TOOLS & CABLE



コネクタ本体  
Body



圧着スリーブ  
Crimp Sleeve



中心コンタクト  
Center Contact



熱収縮チューブ  
Heat Shrink Tube

コネクタ CONNECTOR	使用工具 : TOOLS		適用ケーブル APPLICABLE CABLE
	圧着ダイス DIE SET	圧着工具 CRIMP TOOL	
MCVP-C25HW	TGD-D253F	TC-1	L-2.5CHWS

0 コネクタ部品が使用ケーブルに合っていることを確認する。

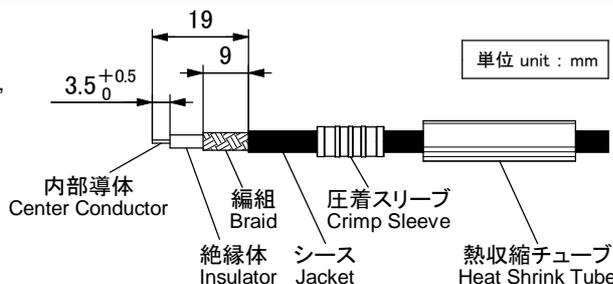
Make sure all components: body, sleeve, pin, and tube are suitable for the coaxial cable.

1 圧着スリーブと熱収縮チューブをケーブルに通しておき、ケーブルのシース、編組、絶縁体を右図のとおり切り取る。

Place a crimp sleeve and a heat shrink tube over the cable. Strip the jacket, trim the braided shield and cut the insulator as shown in the drawing.

**注意:CAUTION**

- 切り取る際、内部導体および編組に傷をつけないこと。  
Do not damage the center conductor as well as the braided shield.
- 内部導体表面に絶縁体のカスが残っていないこと。  
Remove all remnants on the center conductor for proper electrical connections.
- 内部導体は、絶縁体を切り取った後、より方向へねじっておくこと。  
Twist stranded center conductor after cutting the insulation.



2 中心コンタクトを同軸ケーブルの内部導体に差し、絶縁体と隙間がないように圧着工具でかしめる。

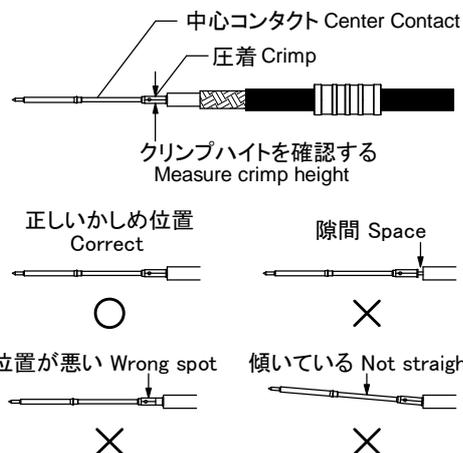
Place a center pin onto the center conductor and crimp. No space between the pin and the insulation.

**注意:CAUTION**

- 圧着状態が適正であることを確認するために、クリンプ高さを測定して下さい。クリンプ高さが基準値より外れる場合は、圧着工具を調整してください。  
Measure crimp height to make sure the pin was crimped properly. Adjust crimp dial on a hand crimp tool if necessary. See a manual of the hand crimp tool for more details.

クリンプ高さ基準値 Crimp height	クリンプ高さ Crimp height
MCVP-C25HW	1.08~1.16mm

- 中心コンタクトの根元の段差部分は圧着しないこと。  
See the wrong crimping spot as shown in the drawing.
- 圧着後、中心コンタクトが傾いている場合は、真っ直ぐに修正すること。  
After crimping, straighten the center pin as needed.

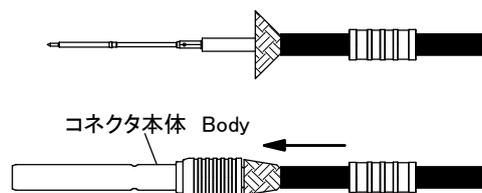


3 本体に差し込みやすいように同軸ケーブルの編組をラップ状に開き、ケーブルを持って、コツンという感触があるまでコネクタ本体へ押し込む。

Enlarge braided shield as shown to make insertion of connector body easier. Insert crimped pin into body housing until you detect an audible "snap".

**注意:CAUTION**

- 力を入れすぎるとコネクタの絶縁体を破損したり、中心コンタクトが曲がったりするので注意すること。  
Please carry out carefully to avoid any damages on the connector.
- 同軸ケーブルを軽く引き(10N以下)、抜けないことを確認する。  
Pull the coax cable and the connector (not more than 10N) to make sure appropriate pull strengths.

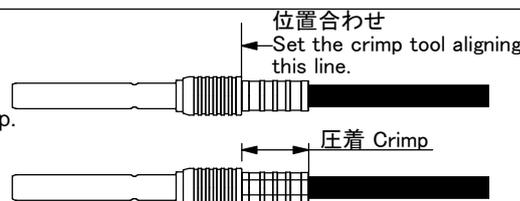


4 圧着スリーブをコネクタ本体に突きあたるまで移動させ、圧着スリーブを圧着工具でかしめる。このとき、圧着工具を図の位置に合わせてかしめる。

Move the crimp sleeve to the body part closely. Confirm no space between the sleeve and the body. Set the crimp tool on the right position as shown in the drawing, then crimp.

**注意:CAUTION**

- コネクタ本体は、圧着しないこと。  
Do not crimp the connector body.

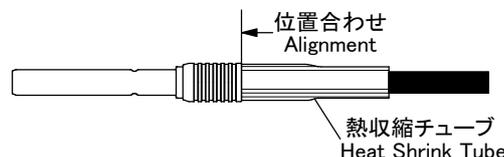


5 熱収縮チューブを図の位置に合わせて、ヒートガンなどで収縮させる。

Locate the heat shrink tube as shown in the drawing. Use a heat gun to shrink.

**注意:CAUTION**

- 熱を与えすぎないこと。  
Do not apply heated air too much.



**ご使用上の注意事項**

- 圧着工具は、当社専用品をご利用ください。当社専用品を使用しない場合、十分な圧着力が得られません。

**CAUTION**

Genuine CANARE crimp tools will only give you the best performances.