

取扱説明書

プロジェクター電源コントローラー (MFP-PW-CONT-RS-NP)

この度はカナレプロジェクター電源コントローラーをお買い求め頂きありがとうございます。 ご使用前にこの説明書をよくお読みになり、正しくご使用ください。 また、お読みになった後もいつもご覧頂けるように大切に保管してください。

■製品概要

本機は、MFP サイズで、外部機器を RS-232C/RS-485 制御コマンドにより、制御することができるプロジェクター電源 コントローラーです。

■付属品をご確認ください。

取扱説明書 ・・・・・・・・・・・・・・1部 A C アダプタ ・・・・・・・・・・・・・・1個 取付ねじ (M3×6)・・・・・・・・・4本

■免責について

- 弊社はいかなる場合でも以下に関して一切の責任を負わないものとします。
- 第1日はのがおめらしての大に向して、別の実にと見れないののしてよった。 ① 本商品に関連して直接または間接に発生した、偶発的、特殊、または結果的損害・被害 ② お客様の誤使用や不注意による障害または本商品の破損など不便・損害・被害
- ③ お客様による本商品の分解、修理または改造が行われた場合、それに起因するかどうかにかかわらず、発生した一切の 故障または不具合
- ④ 本商品の故障・不具合および設定・設置の誤りを含む何らかの理由または原因により、使用できないことで被る不便・ 損害・被害
- ⑤ 取付方法の不備など、本商品の不良によるもの以外の事故に対する不便・損害・被害

■安全上の注意

この取扱説明書の表示は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産への損害を未然に防止 するためのものです。次のことを必ずお守りください。 表示内容を無視して誤った使い方をした時に生じる危害や損害の程度を、以下のような表示で区分し、説明しています。

⚠ 警告	誤った取り扱いをすると、人が死亡または重症を負う可能性が想定される 内容である事を示します。
▲ 注意	誤った取り扱いをすると、人が怪我をしたり物的な損害を負う可能性が想定 される内容である事を示します。

▲ 警告

■本製品の分解、改造、修理を絶対にしないでください。

感電の原因となることがあります。

内部の点検や清掃・修理・調整はお買い求めの販売店にお問合せください。

■水分や湿気が多い場所や、漏電・漏水の危険がある場所では、本製品を使用しないでください。 故障の原因になります。

■振動する場所、不安定な場所に設置しないでください。

故障や破損の原因になります。また、転倒したり、落下して、けがの原因になります。

■温度や湿度の高い場所、ほこりや油煙の多い所では使用しないでください。 直射日光の当たる場所や熱器具の近く、加湿器の近く、ほこりや油煙の多い場所などには設置しないでください。 故障の原因になることがあります。 本機をご使用の際は、本機の使用温度範囲をお守りください。

■各部の名称と働き





❶ 映像装置電源 ON/OFF スイッチ(表示色:7色)選択

- 映像表示装置電源を ON/OFF します。LED 点灯/消灯します。 ② DC5V 出力端子(渡り配線用)

- ♥ 設定用 USB コネクタ 設定変更時に PC と接続の為の USB コネクタ
 外部制御入出力端子 [制御入出力] (コネクタ式端子台 7 ピン) 映像表示装置と(RS-232C/RS-485)接続します。
 ⑥ AC アダプタ用コネクタ
- AC アダプタと接続します。

【外部制御端子の機能】

機能

)C出力(+5V)

備考

主電源スイッチパネル

等に渡り

ピン	機能	備考	1 E
1 (RXD)	RS-232C(受信データ)	RS-232C(TXD)を接続します。	1 E
2 (TXD)	RS-232C(送信データ)	RS-232C(RXD)を接続します。	1 [
3 (GND)	RS-232C(グランド)	RS-232C(GND)を接続します。	
4 (A+)	RS-485(+)	RS-485(+)を接続します。	
5 (B-)	RS-485(-)	RS-485(-)を接続します。	
6 (GND)	RS-485(グランド)	GND を接続します。	
7 (+5V)	RS-485(+5V 電源)	+5V を接続します。	

■設定方法

① コマンドの選択 ※DIP-SW 設定は、スイッチモード 2 回路選択の場合は機能しません。

No	DI	DIP-SW 状態		乳白土肉	<i>€</i> +//-	電源制約ココンド
INC	1	2	3	設進內容	围灯作用	電源制御コマント
1	OFF	OFF	OFF	登録コマンド	PJ_ON PJ_OFF	設定アプリからの登録(最大 24BYTE) コマンド※
2	ON	OFF	OFF	※パナソニック相当品	PJ_ON PJ_OFF	(02h)PON(03h) (02h)POF(03h)
3	OFF	ON	OFF	※エプソン相当品	PJ_ON PJ_OFF	PWR ON(0Dh) PWR OFF(0Dh)
4	ON	ON	OFF	※シャープ製 相当品	モニターON モニターOFF	POWR 1(0Dh) POWR 0(0Dh)
5	OFF	OFF	ON	※NEC 相当品	PJ_ON PJ_OFF	power on (0Dh)(0Ah) power off (0Dh)(0Ah)
6	ON	OFF	ON	※maxell 相当品	PJ_ON	BEh EFh 03h 06h 00h 2Ah D3h 01h 00h 00h 60h 00h 00h
					PJ_OFF	60h 01h 00h
7	OFF	ON	ON	※RICOH 相当品	PJ_ON PJ_OFF	#PON' 0Dh #POF' 0Dh
8	ON	ON	ON	※SONY 相当品	PJ_ON PJ_OFF	A9h 17h 2Eh 00h 00h 00h 3Fh 9Ah A9h 17h 2Eh 00h 00h 00h 3Eh 9Ah

※ご注意:各メーカーの代表的な電源制御コマンドを登録しておりますが、該当しない機器もあるため 必ずご使用になる機器の電源制御コマンドをご確認下さい。

ボタンの表示色設定 ボタンの表示色を切り替えることができます。

設定の4番を"ON"に設定します。 ボタンが現在設定されている表示色で表示します。 表示色の設定を変更したい[ボタン]、を押すことで表示色が切り替わります。 お客様が設定したい表示色を選んでください。



切替色(1回押す度に表示色が切り替わる)7色:緑・黄・紫・ライトブルー・青・白・赤 終了するときは、設定スイッチの4番を"OFF"に設定します。

設定 SW4 SW	123456	
←		OF
	設定 SW4 SW	Bc SW4 SW 123456

ON

③ LED 表示の照度の設定 設置された使用環境や運用に合わせて、各種ボタンの明るさを変更できます。

【ポタン】のLED表示の照度を設定します。 設定スイッチの5番を"ON"に設定すると[ボタン]の[ON]、[OFF]のLEDが点灯します。 [ボタン]の[ON]、[OFF]を押すことで、LED表示の照度が変わります。 お客様が設定したい照度を選んでください。

[ON/OFF ボタン]の LED 表示の照度を変更したい時:

[ボタン]の[ON] ⇒ 明るく(最大照度になると(赤)点滅に切り替わります。) [ボタン]の[OFF] ⇒ 暗く (最小照度になると(赤)点滅に切り替わります。)



 \bigcirc \bigcirc [ON]番 押す [OFF]番 押す 1回押す度に表示色の 1回押す度に表示色の 照度が明るくなります。 照度が暗くなります。 ON OFF 最大照度になると、 最小照度になると、 表示が点滅に \bigcirc 表示が点滅に \bigcirc 切り替わります。 切り替わります。

終了するときは、設定スイッチの5番を"OFF"にします。設定内容は更新されます。



④ LAN の設定 設定スイッチの6番の設定によって、RS-232C/LANを選択します。 設定スイッチの6番を"OFF"に設定します。⇒ RS-232C 設定スイッチの6番を"ON"に設定します。⇒ LAN





■設置(EIAコネクタパネルに取り付ける場合)

※接続図をご覧ください。 システムの変更や改修時にもプレートの取り替えだけで対応できます。



■適合線材(7ピン外部制御入出力端子)

・適合線材:AWG25-16 ・単 線:0.14 mm^{*}~1.5 mm^{*} ・より線:0.08 mm^{*}~0.75 mm^{*}

■線材のむきしろ

〔単線、より線〕

●重要

■配線手順

4.	14してかりの、 1881月1月10日
	从 郭 知知 入 山 力 炭 子
	가마마마마가
	わじの締め付けトルク



接続例 从部制御端子 RXD TXD GND 485 AH 485 B-GND

+5V

この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあり ます。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

MFPシリーズは、EIAコネクタパネルや各種フレームなどに取り付けられるコントロールパネルです。



● **星安** より線を使用するときは、むきしろ部分に半田めっきをしないでください。 経年変化などで接触不良が発生する可能性があります。

. 各端子からヘッダーを取り外します。 . 取り外したヘッダーのねじをゆるめて、ケーブル挿し込み口を閉じている金具を広げます。 . ヘッダーに先端を加工した線材を挿入します。 わじを締め、總材が抜けないことを確認します。 抜けないことを確認します。

リットリント 1.22 N・m~0.25 N・m {2.2 kgf・cm~2.5 kgf・cm} ドライバーは刃先端が 2.5 mm のマイナスドライバーを使用します。 5. 線材を接続したヘッダーを端子に取り付けます。



本機背面の端子には、工場出荷時点で ヘッダーが取り付けられています。



VCCI-A

■設定アプリについて

本機は、設定アプリにて設定を行います。当社ホームページ URL: https://www.canare.co.jp/csw/mfp/m_sw/m_sw.html#2al076 よりダウンロードできます



【回路 SW 1(コマンドモニター)】

ASCII コード、16 進数コマンド表示

製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがございます。あらかじめご了承ください。

6:LAN設定(変更後は、再起動して下さい)



【回路 SW 2(その他設定)

1(ON)ボタン色設定

SW2(ON)ボタン色設定

通信設定

ボーレート 9600

NUT None

<mark>ストップピット</mark> 1bit

※設定変更後は、電源再起動を 行って下さい。

ボタン1色設定

④ 緑色

④ 緑色

ースイッチモードー

1回路SW

② 2回路SW

送信モニター

○ 1回路SW

④ 2回路SW

※設定変更後は、電源再起動を

USB コネクタ

(i)

▲ **•**

EANARE

A

0

カナレ電気株式会社 www.canare.co.jp