# **団式** コネクタの正しい取付方法



# ■ 圧着接続(ソルダレス)

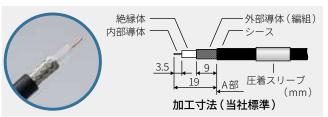
コネクタの圧着接続は、はんだ付け接続に比べて作業時間が 短いうえ、熟練者でなくてもばらつきの少ない品質が得られます。 また、はんだごてを使うための電源や、こてが温まるまでの時間 も不要なので、現場での作業に適しています。

# Ø BNC型プラグ 圧着式 の接続

### **▶\$TEP** 同軸ケーブルの皮むき加工

圧着スリーブをケーブルにとおしておきます。

次に、同軸ケーブルを当社標準寸法に加工します。寸法どおり に加工できていないと、接触不良やショートの原因となります。 同軸ケーブルストリッパを使えば、簡単に加工ができます。

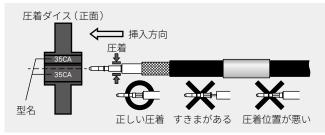


〈ご注意!〉アルミラップテープがあるケーブルは、アルミラップテープをA部まで切り取ってください。



#### ► STEP2 中心コンタクトの圧着

中心コンタクトをケーブルの内部導体に差し込み、圧着ダイス の溝(四角)にあわせて圧着します。このとき、絶縁体とのすき間 ができないように、また正しい位置を圧着してください。





〈ご注意!〉必ずコネクタに適合する当社製の圧着工具を使ってください。適合品以外で圧着した場合 は、十分な製品品質が得られません。

#### ►STEP3 圧着スリーブの圧着

中心コンタクトをコネクタ本体の後部から、コツンという感触がある まで押し込み、ケーブルにとおしてあった圧着スリーブをコネクタ 本体の根本まで移動させて、圧着ダイスの溝(六角)にあわせて圧着し ます。このとき、圧着工具とコネクタの方向に気をつけてください。

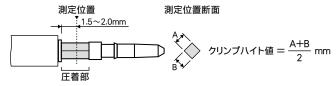




### クリンプハイト

中心コンタクトが正しく圧着されていることを確かめるため に、クリンプハイトを測定してください。圧着された中心コンタクト の対辺間の距離を、デジタルノギスかマイクロメーターで測定 します。その平均値がクリンプハイトです。

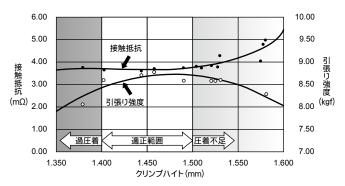
クリンプハイトは圧着1000回を目安に定期的に測定してください。 特にダイスを交換したあとには、必ず測定してください。クリ ンプハイトの適正寸法は、コネクタにより異なります(43、 44ページ)。適正範囲外の場合は圧着工具を調整してください。



クリンプハイトの測定位置と算出方法

### クリンプハイトと性能

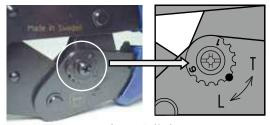
クリンプハイトが小さい (=過圧着)場合は、ケーブルの内部 導体が必要以上に押しつぶされて細くなり、引張り強度が低下し ます。クリンプハイトが大きい(=圧着不足)場合は、接触抵抗が 増加し、引張り強度が弱くなります。



クリンプハイトと接触抵抗・引張り強度 (BCP-B3Fの場合)

### 圧着工具の調整

クリンプハイトが適正範囲外のときは、圧着工具の調整ダイヤル で調整できます。ダイヤルの数字を大きくするほど、圧着力が強く (=クリンプハイトが小さく) なります。



クリンプハイト調整ダイヤル

# 同軸ケーブルストリッパ TS100シリーズ

型名	出荷時の設定	標準価格
TS100	V*-3C,3C-2V·L-3C2V·L-3C2VS·L-3CFB, V*-5C,5C-2V·L-5C2V·L-5C2VS, 5C-FB·L-5CFB	¥9,940
TS100D	3D-2V·L-3D2V·3D-FB·L-3DFB, 3D-2W·L-3D2W,5D-2V·L-5D2V, 5D-2W·L-5D2W,5D-FB·L-5DFB	¥9,940
TS100T	3C-2T·L-3C2T, 3C-2W·L-3C2W, 3C-2V·L-3C2V·L-3C2VS·L-3CFB, 5C-2W·L-5C2W, 5C-2V·L-5C2V-L-5C2VS	¥9,940
TS100E	V*-3C,LV-61S·L-4CFB, V*-5C,V*-5CFB, L-5CFB·LV-77S	¥9,940
New TS100H	L-2.5CHD・L-2.5CHLT, L-3.3CUHD・ L-3C-AHD, L-3CFB・L-3C2V・L-3C2VS, L-5CFB, フリー (初期設定:L-4CFB)	¥9,940
TSC	TS100シリーズ 用交換刃 (1枚)	¥960

- 1台でシース外径  $\phi$  4~11 mmまでの同軸ケーブルの皮むきが可能 です。出荷時には上表のとおり設定されています。
- 指先の負担が少なくラクに作業ができます。
- 切れにくくなった場合は刃を交換することができます。
- 製品に六角レンチホルダーが付いているので、調整時に必要な六角 レンチをすぐに使用できます。

〈ご注意!〉次のケーブルは、構造上処理できない場合があります。

- ①シース材にポリエチレンなどの硬い材質を使用したケーブル ②絶縁体に高発泡ポリエチレンなどの特に軟らかい材質を使用したケーブル
- ③外部導体に鋼線、銅パイプなどを使用したケーブル
- ④ケーブルメーカーによっては、外径が太いために、本体に入らないことがあります。

# 圧着工具

簡単で確実に高品質が得られる、圧着 工具です。

#### ■圧着工具本体

型名	標準価格	
TC-1	¥11,000	
TC-2	¥32,300	

- 工具の本体です。圧着 ダイスを取り付けて使用 してください。
- 圧着ダイスはコネクタに あわせてお選びください (43、44ページ)。

〈ご注意!〉TCD-8DF・TCD-8HDはTC-2 をご使用ください。

## ■圧着ダイス

型名	週台上共	標準価格
TCD-1DB	TC-1	¥14,000
TCD-31C	TC-1	¥15,800
TCD-3151D	TC-1	¥15,200
TCD-35CA	TC-1	¥13,200
TCD-35D	TC-1	¥15,600
TCD-35DF	TC-1	¥27,000
TCD-4CA	TC-1	¥14,800
TCD-451CA	TC-1	¥14,800
TCD-55FA	TC-1	¥14,000
TCD-55UHD	TC-1	¥31,800
TCD-57C	TC-1	¥31,800
TCD-5CF	TC-1	¥10,000
TCD-5HD	TC-1	¥27,800
TCD-67HD	TC-1	¥14,000
TCD-7CA	TC-1	¥14,000
TCD-D253F	TC-1	¥24,800
TCD-D534F	TC-1	¥24,800
TCD-8DF	TC-2	¥27,000
TCD-8HD	TC-2	¥26,800

# 工具収納ケース

〈ご注意!〉コネクタ、工具は別売です。

TB-2A	ポリプロピレン製、黒	¥6,360
型名	仕 様	標準価格

• 当社製圧着式コネクタ (100個)、圧着工具、同軸ケーブルストリッパ (TS100シリーズ)が収納できるケースです。現場でのコネクタ取付 作業に最適です。

# 着脱工具

型名	適合コネクタ	全長	標準価格
BET-BNC	BNC型プラグ (ストレート型)	30cm	¥6,000
BET-HBNC	HBCP-D25HDA HBCP-D25HWA HBCP-D33UHDA	30cm	¥9,700
BET-MBNC	スリムBNC型プラグ	30cm	¥6,600
BET-DIN	DCP-Cシリーズ	30cm	¥3,000
BET-D/H	HBCPシリーズ DCP-Cシリーズ	30cm	¥7,860

• コネクタに手が届かない場所や、密集して指でつまめない場合に使用 する着脱工具です。お使いのコネクタにあわせてお選びください。

他の工具を使わずに、正確に当社標準寸法の皮むき 加工ができます。





カバーを開き、端末処理するケーブル を、矢印の方向から挿入します。

カバーを閉じます。



本体の穴に指を通し、左手でケーブル を押さえつつ固定したまま、本体をゆっ くり回します。10回くらい回すと少し 軽くなります。軽くなってから2,3回転 させます。※早く回す必要はありません。



カバーを開き、黄色レバー(○部)を押 しながらケーブルを引き抜きます。

押し下げたまま引き抜くことで、シース に縦の切れ目が入ります。



絶縁体やシースなど、残った不要部分 を切れ目から取り除いて完成です。 写真は右から

- 1 内部導体
- 2 絶縁体 3編組
- 4シース の4段階になります。





#### ■圧着ペンチ

型 名	仕 様	標準価格
TC-35CA	TC-1+TCD-35CA	¥24,200
TC-5CF	TC-1+TCD-5CF	¥21,000

• 圧着ダイスと工具本体 (TC-1) とのセットです。圧着ダイスを交換する だけで、他の当社製圧着式コネクタの取付が可能です。

